

5. RRタイプ

〈特長〉

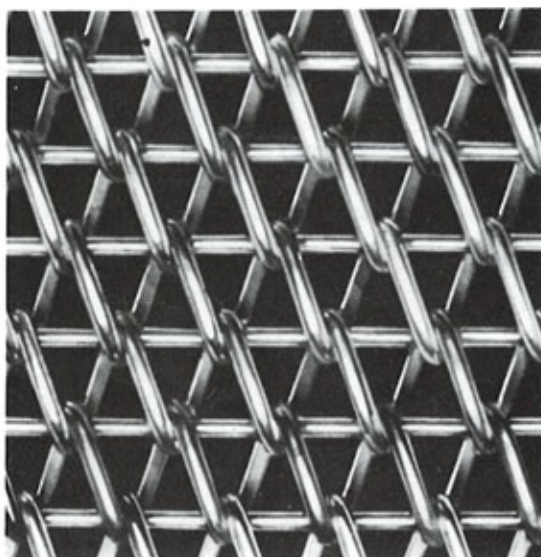
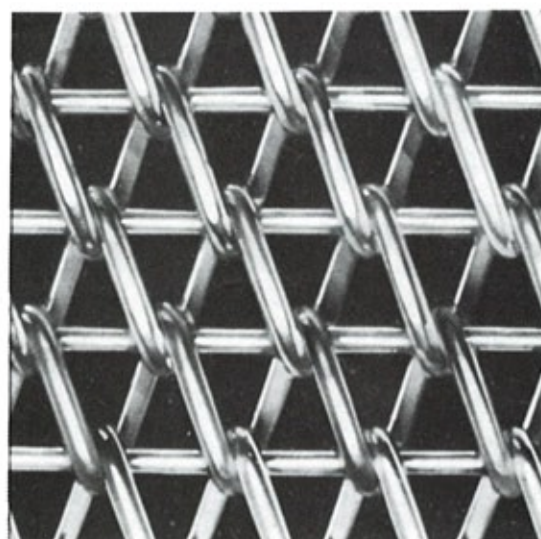
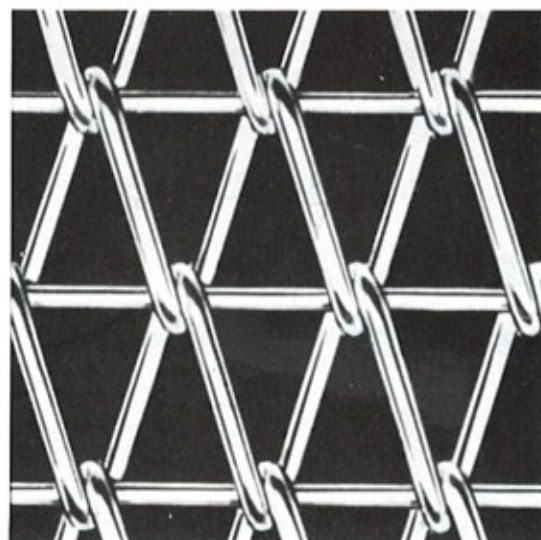
このタイプは構造的に高い張力を有し、ネットの伸びが小さいので高温用に最適のタイプです。

通常、螺線と力骨は同一の経路を用いる事が多い。

力骨、フランジ加工が出来ます。

〈主な用途〉

熱処理用(金属、機械部品の焼結炉等)



■標準仕様

タイプ	ラセンピッチ %	力骨ピッチ %	力骨線径 %φ	ラセン線径 %φ
RR	25	27	3	3
RR	20	20	3	3
RR	20	25	2	2
RR	15	15	2.6	2.6
RR	15	15	2	2
RR	13	13	2.6	2.6
RR	13	13	2	2
RR	10	10	2	2
RR	10	10	1.6	1.6
RR	8	8	1.6	1.6
RR	7	7	1.6	1.6
RR	6	5	1.2	1.2
RR	5	4	1.2	1.2
RR	4	3.5	1.2	1.2